

## Yamaha F50 HETL



**UVP (Hersteller): 8.305,00 €**

inkl. MwSt.

Im Preis enthalten sind folgende Services:

- *Umweltgerechte Entsorgung der Verpackung*
- *Endmontage beigefügter Einzelteile*
- *Auffüllen & Kontrolle der Ölstände*
- *Test- und Prüflauf im Wasserbecken*
  - *Überprüfung Öl- und Wasserkreislauf*
  - *Überprüfung Anspringen und Laufverhalten*
  - *Überprüfung Schaltung*
  - *Überprüfung Start-/Stopsystem & Gangschaltung*
- *Kundeneinweisung (Inbetriebnahme)*
- *Registrierung bei Yamaha bzgl. Garantie*
- *Bis zu 3 Jahre Garantie möglich*

### **Maximaler Fahrspaß Minimale Emissionen.**

Die elektronische Kraftstoffeinspritzung von Yamaha (EFI) sorgt für eine saubere Verbrennung und einen niedrigen Kraftstoffverbrauch – und für einen Motor, der im mittleren und im hohen Drehzahlbereich durch beeindruckende Leistung, enorme Schnelligkeit und wuchtige Drehmomente überzeugt.

Zudem besticht der 50hp mit ausgeklügelten Yamaha-Funktionen, die jede Fahrt komfortabel und zu einem ausgesprochenen Vergnügen machen. Hierzu gehören auch die Trimm- und Kippanlage mit weitem Stellbereich, damit Sie immer alles locker im Griff haben, sowie das PrimeStart™-System, das das Starten so mühelos wie bei einem Auto macht.

### **Ausstattungsmerkmale:**

- Noch effizienter, noch umweltfreundlicher – dank EFI
- Schlanke kompakte Form und robuste Haube aus einem Stück
- Optionale elektronische Diebstahlsicherung (Y-COP) von Yamaha
- Kippwinkelbegrenzer (Option)
- Lenkwiderstandseinstellung mit einem einzigen Hebel (Ruderpinne-Modelle)
- Leistungsstarke Lichtmaschine
- Flachwasser-Fahrstellung für ufernahe Fahrten
- Frischwasser-Spülsystem
- Kompatibel mit den DNG-Digitalinstrumenten von Yamaha
- PrimeStart™-System für einfaches Anlassen
- Variable Trolling-Drehzahl
- Trimm- und Kippanlage mit weitem Stellbereich

|   |  |
|---|--|
| <b>Motor</b>                                    | <b>F50HETL</b>   |
| Motortyp  | 4-Takt   |
| Hubraum   | 996 ccm  |
| Zylinderanzahl/Anordnung                        | 4/In-line, SOHC  |
| Schaftlänge                                     |  |
| Bohrung x Hub                                   | 65.0 mm x 75.0 mm  |
| Propellerwellen-Leistung bei mittlerer Drehzahl | 36.8 / 5,500 /min  |
| Vollgasdrehzahlbereich                          | 5,000 - 6,000 rpm  |
| Schmierung                                      | Nasssumpf  |
| Gemischaufbereitung                             | Elektronische Benzineinspritzung   |
| Zündung/Frühverstellungssystem                  | Transistor   |
| Startsystem                                     | Elektro mit Prime Start™   |
| Getriebeuntersetzung (Zähne)                    | 1.85 (24:13)   |
| <b>Abmessungen</b>                              |  |
| Empfohlene Spiegelhöhe des Boots                | L527   |
| Gewicht mit Propeller                           | 114.0 kg   |
| Tankinhalt                                      | separat, 25 Liter  |
| Ölwanneninhalt                                  | 2.1 Liter  |
| <b>Zusätzliche Merkmale</b>                     |  |
| Steuerung                                       | Fernbedienung  |
| Trimm- und Kippanlage                           | Power Trim & Tilt  |
| Lichtmaschinenspule/Lichtmaschine               | 12V -16Amit Gleichrichterregler  |
| elektronische Diebstahlsicherung (Y-COP)        | YCOP optional  |
| Propeller                                       | Einschließlich   |
| variable Trolling-Drehzahl                      | mit DNG Instrumenten oder Multifunktionspinne  |
| SDS - System für leises Schalten schalten       | -  |
| Bemerkungen zu technischen Daten:               | Die kW-Angaben basieren auf dem Standard ICOMIA 28 und werden an der Propellerwelle gemessen |

#### **Bemerkung bzgl. Inspektionsintervalle:**

Um die Garantieleistungen zu erhalten ist es notwendig, sich an die vorgegebenen Wartungsintervalle zu halten. Diese finden Sie in Ihrem Garantiehandbuch. Jedes Yamaha Produkt muss sich einer Übergabeinspektion unterziehen, gefolgt von einer 20 Betriebsstunden- und einer 100 Betriebsstunden- bzw. 1 Jahres Inspektion. Darauf folgend soll jedes Jahr oder alle 100 Betriebsstunden eine Inspektion durchgeführt werden.

Wir kümmern uns gerne darum, kontaktieren Sie uns unter:

Telefon: +49 (0) 49 28 - 915 - 007

E-Mail: info@pioner.de